

## RE-VINYL – 100% RECYCLING SCHALLPLATTE

Re-Vinyl ist eine nachhaltige Alternative zur konventionellen Vinylproduktion. Die Schallplatte wird auf Basis von 100-prozentigem Recyclingmaterial gepresst, welches aus der betriebsinternen Materialrückgewinnung entsteht. Das PVC-Granulat wird durch die aufwendige Zerkleinerung von Randabschnitten und Produktionsrückläufern gewonnen und ist frei von Papierresten und Verschmutzungen.

### Gute Gründe für Re-Vinyl

- + Schallplatte besteht aus 100% Recycling-PVC
- + Klangqualität vergleichbar mit der einer farbigen Schallplatte
- + energieeffiziente Produktion mit nahezu vollständiger CO<sub>2</sub>-Einsparung für den PVC-Anteil
- + aktive Reduktion von Kunststoffabfall und Förderung des globalen Umweltschutzes
- + Herstellung entspricht den geltenden DIN-Normen für industriell gefertigte Schallplatten
- + höchste Prozesssicherheit durch vollstufige Fertigung bei optimal media

### Produktvarianten

#### Black Re-Vinyl

- Schallplatte aus 100% schwarzem Recycling-PVC

#### Coloured Re-Vinyl

- Schallplatte aus 100% mehrfarbigem Recycling-PVC
- jede Schallplatte ist ein Unikat: die Farbzusammenstellung ergibt sich aus dem vorliegenden Rohmaterial und ist nicht wählbar

### Farbbeispiele



Black Re-Vinyl



Coloured Re-Vinyl (zufällige Farbmischungen)